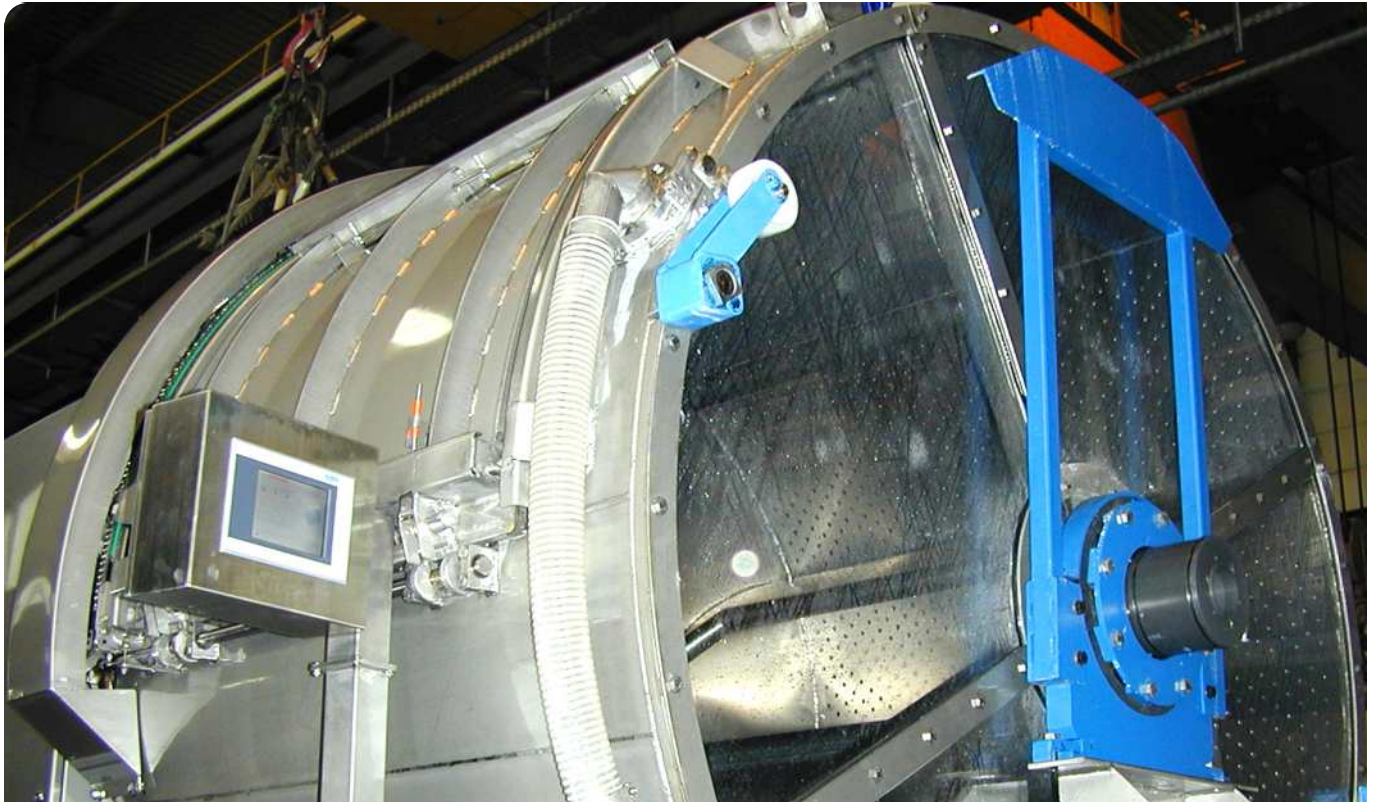


# automation

dose tannery automation system



.wirtschaftlich .sicher .einfach in der Handhabung

# automation

dose tannery automation system

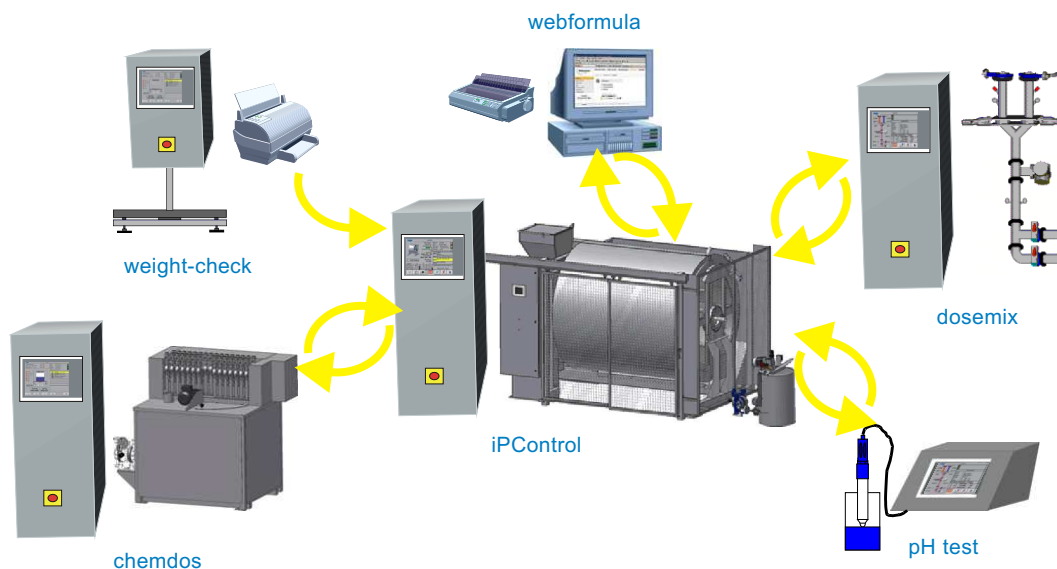
Gerberei-Automation - auf dem neuesten Stand der Technik, die Ihre Erwartungen voll erfüllt.

Ökonomische und Ökologische Aspekte sind die wichtigsten Kriterien unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit.

Im Sinne unserer Geschäftspartner und im Sinne unserer Umwelt.

In Zusammenarbeit mit führenden Unternehmen der Lederindustrie konnte dieses wohl stärkste System auf dem Markt, Schritt für Schritt entwickelt, integriert und etabliert werden. Wirtschaftlich sicher und einfach in der Handhabung.

Die Visualisierung der Produktionslinie basiert auf Internet-Technologie und ist offen für die Einbindung in alle verfügbaren Produktionslinien.

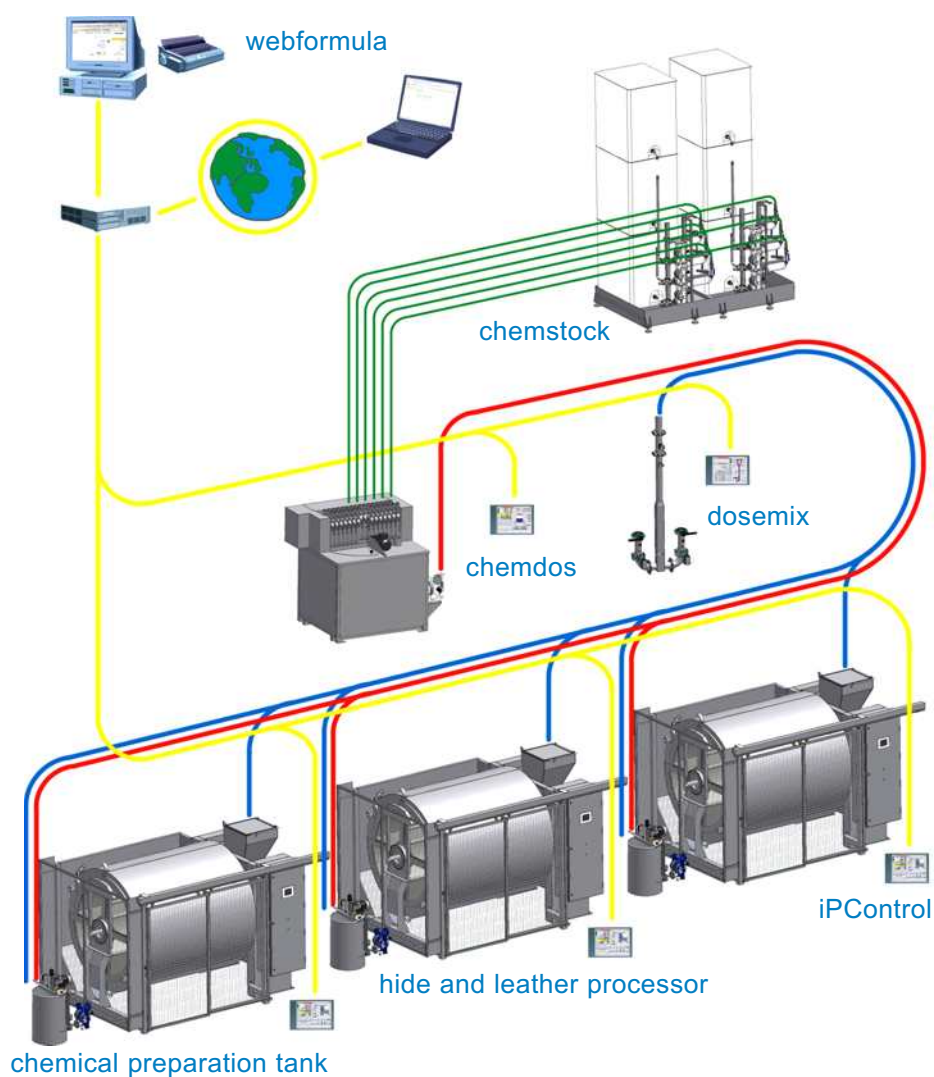


- webformula**    Prozess- und Rezeptur-Management-Software
- iPControl**    Maschinen-Steuerung für alle verfügbaren Systeme
- dosemix**      Steuerung für Wassermisch- und Dosieranlagen
- chemdos**      Steuerung für Leder-Hilfsmittel Dosiersysteme
- pH-test**        pH-Wert-Mess-System
- weight-check**    Integrierte manuelle Wiege-Plattform mit Barcode-Option

# automation

dose tannery automation system

Premium Prozess-Automation in Perfektion  
für die ökonomisch, ökologisch sichere Lederproduktion.



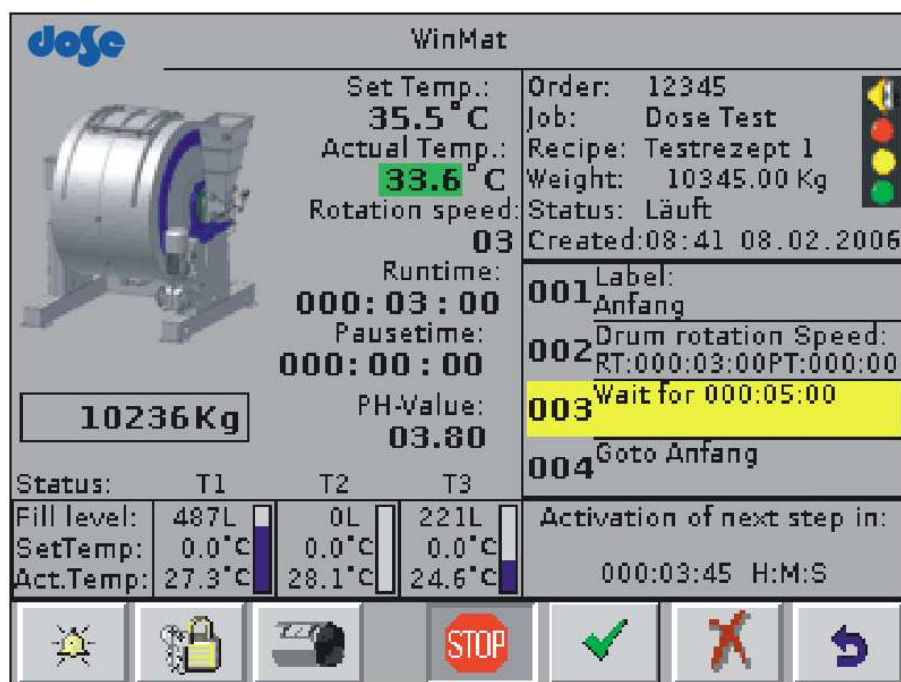
## Qualitäten und Eigenschaften

- Einfache Handhabung
- Zuverlässige Soft- und Hardware
- Individuelle Konfiguration
- Schnelle und einfache Problembehandlung
- Minimale Unterhaltskosten
- Vollständige Prozesskontrolle
- Auswertung aller Rezepturen und Maschinenvorgänge
- Kontrolle bevor Fehler auftreten
- Einsicht in alle Prozessparameter, weltweit über Internet möglich

# iPControl

machine control system

Die iPControl Prozess-Steuerung gewährleistet eine konstante Leder-Qualität. Alle wichtigen Prozess-Parameter wie: Temperatur, Laufzeiten, Prozess-Details und Rezeptur-Verlauf, werden übersichtlich auf einer Anzeige dargestellt.



iPControl Arbeitsbildschirm der Maschinen-Steuerung

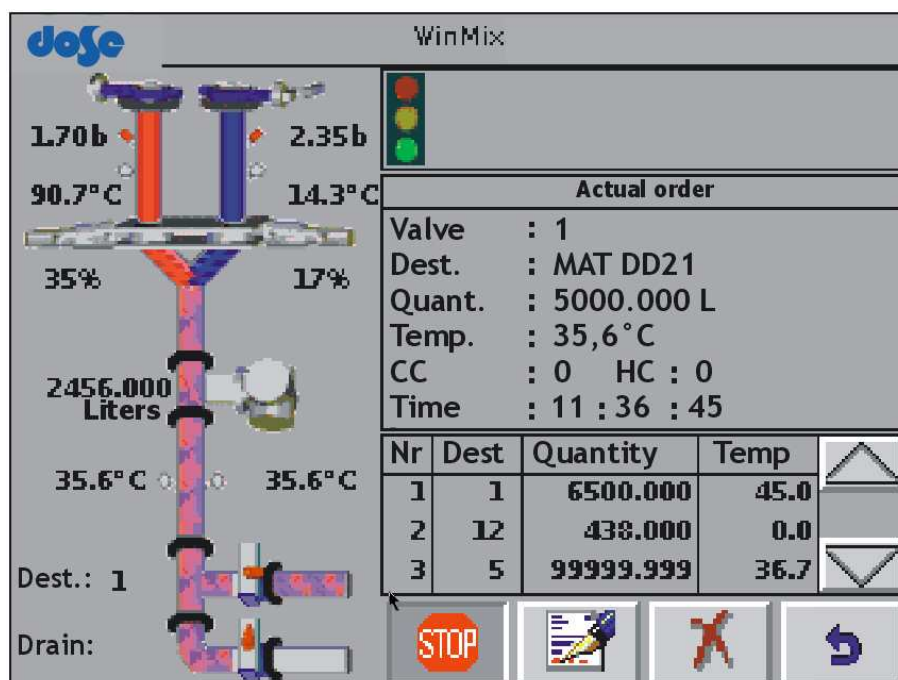
## Qualitäten und Eigenschaften

- Vollautomatischer Ablauf ist auch ohne PC-Vernetzung gewährleistet
- 20 Haupt-Rezepturen (ohne Unter-Rezepturen) können verwaltet werden
- Rezepturverlauf ist abhängig von den definierten und zu bestätigenden Werten
- Prozesse werden in Reihenfolge geordnet
- Sofortige Benachrichtigung für Problem-Behandlung
- Integrierte Verwaltung der Einlagen-Behälter
- Optimale Parameter-Anpassung auf jede vorhandene Umgebung
- Umfassendes Daten-Management

# iPControl

machine control system

20 Rezepte mit bis zu 500 einzelnen Schritten können erstellt, gespeichert und in 30 einreihbaren Prozessen zum Einsatz kommen.



iPControl Arbeitsbildschirm der Wasser-Dosierung

Weitere

Qualitäten und Eigenschaften

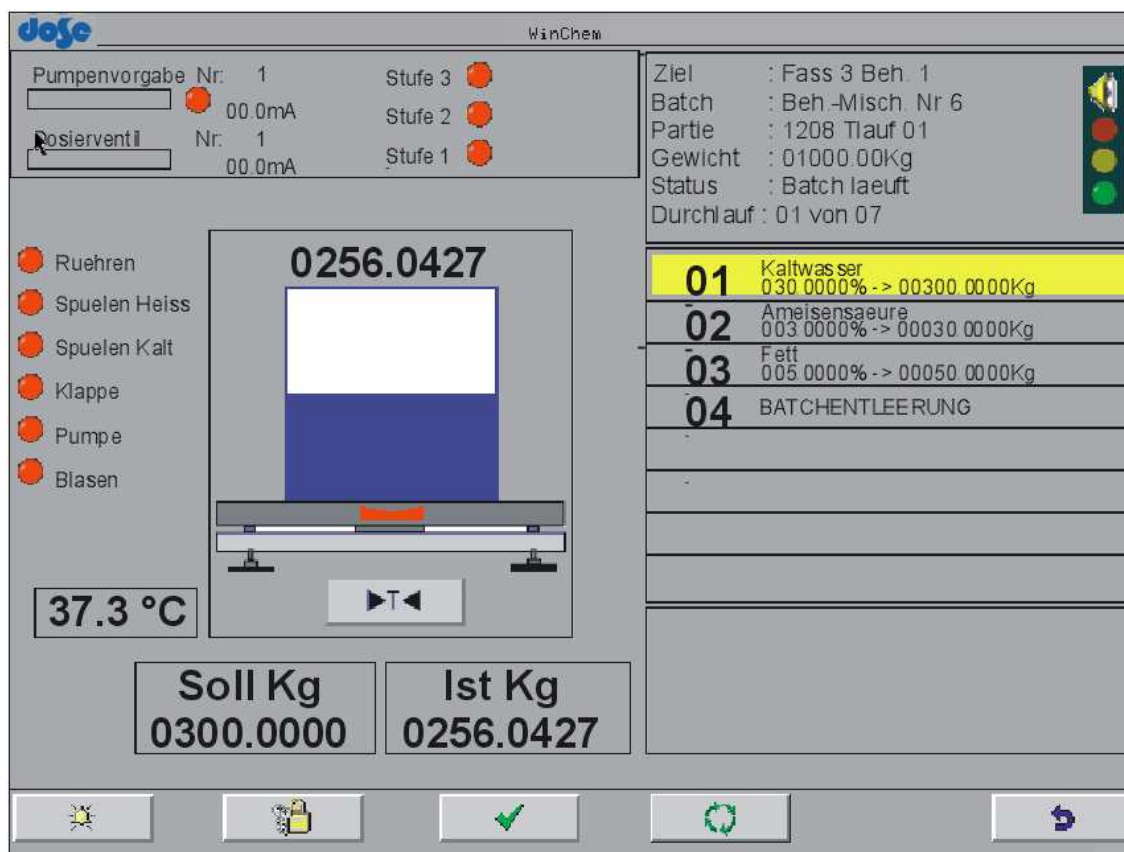
- Direkte Kommunikation und automatischer Abruf von Wasser-Dosierungen
- Direkte Kommunikation und automatischer Abruf von Leder-Hilfsmittel-Dosierungen
- Automatische pH-Wert-Übertragungen von pH-test
- Automatische Gewichts-Übertragungen von weight-check
- Optionale pH-Wert-Mess-Station
- Optionale Wiege-Plattform

# iPControl

machine control system

Alle Maschinen-Daten befinden sich auf einer Compact-Flash-Karte. Bei einer Problem-Behandlung der Steuerung wird diese schnell und einfach in ein iPControl Ersatz-Gerät übernommen.

Die Produktion wird daraufhin unverzüglich fortgeführt.



iPControl Arbeitsbildschirm der Leder-Hilfsmittel-Dosierung



# webformula

recipe and process management

Eine innovative Entwicklungs-Umgebung zur Rezeptur-Gestaltung ist jetzt und in Zukunft die entscheidende Basis für ein erfolgreiches Leder-Produkt..

**Rezepte**

Rezept übertragen  
Rezept importieren

**Schnellauswahl**

- 27 gbr-test
- 28 Import: gbr-test [1]
- 29 schritt 29 und 30
- 30 Import: schritt 29 und 30 [1]
- 31 Import: schritt 29 und 30 [2]
- 32 [1] Import: schritt 29 und 30 [1]
- 33 [2] alle schritte**
- 34 Test-SS
- 35 testrez
- 36 Sascha Test 10.01.08
- 37 gsdet
- 38 her6456
- 39 [1] Test-SS
- 40 [2] Test-SS

**Details** Nr.: 33

Erstellt am : 23.04.2007 10:05:41 (MG) Unterrezeptur : Nein  
 Letzte Änderung : **Nicht verändert** Rezeptur aktiv : Ja

Standard-Ansicht    Erweiterte Ansicht    Dosierungen

Nr.	Menge	Chem.	Daten
1	100.000 %	Wasser	Trommel Temp: 30.0 °C
2		Warte bis	Wasserdosierung in Trommel beendet
3		Heizung ein	Trommel auf 30.0 °C Starttemp: 0.0 °C Zeit: 0:00:00
4		Warte	0:02:00
5		Warte	0:05:00
6	100.000 %	Wasser	Trommel Temp: 1.0 °C
7		Warte	0:02:00
8	111.0000 %	Chem1	Trommel
9		Trommelauf	Drehstufe: 1 Laufz: 0:01:00 Pausez: 0:01:00
10		Warte	0:01:00
11		Trommel Stop	
12		Warte	0:03:00
13		Entflotten	Kanal: 1
14		Heizung ein	Trommel auf 55.0 °C Starttemp: 5.0 °C Zeit: 0:00:30
15		Temperatur-Überwachung	Min: 20.0 °C Max: 30.0 °C
16		Heizung aus	Trommel
17		Entleere Behälter	Behälter: 1 Pumpz: 0:01:00 Pausez: 0:01:00
18		Spüle Behälter	Behälter: 1 Spülz: 0:01:00
19		Rühre Behälter	Behälter: 1 Rührz: 0:01:00
20		Manuelle PH-Messung	Min: 5.00 Max: 7.00
21		Kontrolle	asdfsdfasdfsdf
22		# sadsd	
23		Warte	0:04:00
24	111.000 %	Lokale Dosierung	
25		Antischaum	0:01:00

zurück zur Übersicht

- Rezept bearbeiten
- Rezept hinzufügen
- Rezept löschen
- Rezept kopieren
- Drucken (Standard)
- Drucken (Erweitert)
- Drucken (Dosierungen)

Rezeptur-Verwaltung

**Verwaltung :: Einstellungen :: Rezeptur-Schritte**

Basis-Einstellungen    Maschinen-Typen    Sprachen/Währungen    Rezeptur/Prozess    Behälter    C-Server    Info

**Verfügbare Rezeptschritte**

<input checked="" type="checkbox"/> Wartezeit	<input checked="" type="checkbox"/> Wasserdosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Chemikaliendosierung
<input checked="" type="checkbox"/> Manuelle Dosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Warte bis ...	<input checked="" type="checkbox"/> Trommelauf
<input checked="" type="checkbox"/> Trommel Stop	<input checked="" type="checkbox"/> Trommel Entflotten	<input checked="" type="checkbox"/> Heizung Ein
<input checked="" type="checkbox"/> Heizung Aus	<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Entleeren	<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Spülen
<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Rühren	<input checked="" type="checkbox"/> PH-Wert Kontrolle	<input checked="" type="checkbox"/> Manuelle Kontrolle
<input checked="" type="checkbox"/> Kommentar	<input checked="" type="checkbox"/> Lokale Dosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Antischaumzugabe
<input checked="" type="checkbox"/> Sprungziel	<input checked="" type="checkbox"/> Gehe zu Sprungziel	<input checked="" type="checkbox"/> Gehe zu Sprungziel wenn ...
<input checked="" type="checkbox"/> Filter	<input checked="" type="checkbox"/> Temperatur-Überwachung	<input checked="" type="checkbox"/> Kühlung ein

Einzelne Rezeptur-Schritte

# webformula

recipe and process management

Nutzen Sie die umfangreichen Anwendungs-Möglichkeiten und ergänzen Sie den Prozess Ihrer Produkt-Entwicklung.

**Prozesse - Übersicht**

Eingeloggt als: Daniel Dose | Logout

Alarmer | Aktuelle Daten | Silo-Füllstände | 1 User online

**Dosemat-Übersicht**

- Alle
- DOS21
- Dosemat 1**
- Dosemat 2
- Dosemat 3
- Dosemat 4
- Dosemat 5
- Dosemat 6

**Letzte Aktualisierung**

27.05.2009 10:05:20  
[Status aktualisieren](#)

**Filter: Status**

**Legende**

Support | Dose WebControl, Copyright Dose systems AG. | Version: 2.09.005

Status	Auftrag	Partie	Gewicht	Rezeptur	Erstellt	Dosemat
ijü	lkjpod	200.0000 Kg	[4] test-rezept	27.05.2009 09:41	Dosemat 1	
jklläö	kjölsaf	5.0000 Kg	spezial-test	06.05.2009 11:11	Dosemat 1	
testxx	jobxx	120.0000 Kg	spezial-test	06.05.2009 10:59	Dosemat 1	

## Prozess-Verwaltung

**Auswertung :: Prozess-Historie :: Suchen**

Eingeloggt als: Daniel Dose | Logout

Alarmer | Aktuelle Daten | Silo-Füllstände | 1 User online

**Suchen**

**Suchen nach ...**

Auftrag:

UND  ODER

Partie:

UND  ODER

Rezeptur:

Zeitraum (dd.mm.yyyy):  bis

Abfrage:  Ähnlich  Genau passend

WebFormula:  Ja  Nein  Egal

1286 Treffer. Seite 1 von 43. [zurück](#) | Seite 1 | [weiter](#)

Datum	Auftrag	Partie	Rezeptur	Partie-Gewicht
13.02.2009	11.02.09-SS-TEST5	11.02.09-PARTIE-SS5	SS-Alle Schritte	100.00 Kg
11.02.2009	gzui	hjlkh	batchtest	6798.00 Kg
11.02.2009	11.02.09-SS-TEST	11.02.09-PARTIE-SS	SS-Alle Schritte	100.00 Kg

## Prozess-Auswertung

# webformula

recipe and process management

Schöpfen Sie aus einer Vielzahl von Eigenschaften die wichtigsten für Ihr eigen optimiertes Rezept- und Prozess-Management heraus.

Verwaltung :: Maschinen-Verwaltung :: Übersicht - Mozilla Firefox

WebControl **Verwaltung** Auswertung Prozesse Rezepte Batches Messaging

Eingelogg als: Daniel Dose Logout Alarme Aktuelle Daten Silo-Füllstände 2 User online

Chemikalien-Verwaltung  
Silo-Verwaltung  
**Maschinen-Verwaltung**  
Lieferanten  
Benutzer  
Einstellungen

Maschine hinzufügen  
Zeit-Synchronisation  
Liste ausdrucken

**Übersicht**

24 Maschinen. Seite 1 von 2. < zurück 1 2 weiter >

Maschinentyp	Nr.	Bezeichnung	IP-Adresse (soll/ist)
Chemdos	1	Chemdos 1	192.168.5.56 / 192.168.5.56
Chemdos	2	Chemdos 2	192.168.5.57 / nicht konfiguriert
Chemdos	3	Chemdos 3	192.168.5.58 / nicht konfiguriert
ChemSilo	2	ChemSilo 2	192.168.5.62 / nicht konfiguriert
Dosemat	7	DOS21	192.168.5.87 / nicht konfiguriert
Dosemat	1	Dosemat 1	192.168.5.81 / 192.168.5.81
Dosemat	11	Dosemat 11	192.168.5.91 / nicht konfiguriert
Dosemat	2	Dosemat 2	192.168.5.82 / nicht konfiguriert
Dosemat	3	Dosemat 3	192.168.5.83 / nicht konfiguriert
Dosemat	4	Dosemat 4	192.168.5.84 / nicht konfiguriert
Dosemat	5	Dosemat 5	192.168.5.85 / nicht konfiguriert
Dosemat	6	Dosemat 6	192.168.5.86 / nicht konfiguriert
Dosemix	1	Dosemix 1	192.168.5.51 / 192.168.5.51
Dosemix	2	Dosemix 2	192.168.5.52 / nicht konfiguriert

**Nicht konfiguriert!**

Maschinen-Verwaltung

Batches :: Details - Mozilla Firefox

WebControl **Verwaltung** Auswertung Prozesse Rezepte **Batches** Messaging

Eingelogg als: Daniel Dose Logout Alarme Aktuelle Daten Silo-Füllstände 2 User online

**Schnellauswahl**

- import-test
- testbatch
- test2 batch ss
- tet
- Test-Batch 09.06.08
- Test-Batch 2 09.06.
- 10.04.08 Test
- 12345
- Test 10.04.08
- Test 2 10.04.08
- Test 3 10.04.08
- Test 4 10.04.08
- Test 5 10.06.08
- Test 6 10.06.08

zurück zur Übersicht  
Batch bearbeiten  
Batch hinzufügen  
Batch löschen  
Batch kopieren  
Batch drucken

**Details**

Chemdos 1 » import-test Nr.: 1

Erstellt am : 08.03.2007 15:23 (Dose Service-Techniker) Batchnummer : 1  
 Letzte Änderung : 11.10.2007 14:28 (SS) Batch aktiv : Ja

Nr.	Batch-Schritt	Batch-Daten
1	<b>Dosierung</b>	Chemikalie Menge 0.8000 %
2	<b>Rühren</b>	Rührzeit 01:23 (min:sek)
3	<b>Spülen</b>	Kanal Menge Mischwasser 10.0 Liter
4	<b>Dosierung</b>	Chemikalie Menge 1.0000 %
5	<b>Mischwasser</b>	Menge 10.0000 % Temperatur 0.0 °C
6	<b>Entleeren</b>	Ausblaszeit 00:16 (min:sek) Nachlaufzeit 00:15 (min:sek)
7	<b>Batchentleeren</b>	Rührzeit 00:02 (min:sek) Nachlaufzeit 00:15 (min:sek) Ausblaszeit 00:30 (min:sek)
		Spüanzahl 1 Spülkanal Mischwasser Spülmenge 10.0 (Liter) Rührzeit 00:16 (min:sek) Nachlaufzeit 00:17 (min:sek) Ausblaszeit 00:18 (min:sek)

Verwaltung für die Leder-Hilfsmittel-Dosierung

# webformula

recipe and process management

## Webformula - Das Programm



## Webformula Gliederung

- Rezeptur- und Prozess-Verwaltung
- Daten-Auswertung
- Leder-Hilfsmittel-Verwaltung mit Kosten-Übersicht
  - Lieferanten-Zuordnung
  - Filteroption für Chemikalien-Typen
  - Lager-Code-Generierung
  - Druck-Listen-Erstellung
- Maschinen-Verwaltung
  - Alle vorhandenen Maschinen-Typen
  - Echtzeit- Alarm-Meldungen
  - Alle Parameter-Daten in Echtzeit
  - Aktuelle Silo- Füllstände einsehbar
- Verwaltung der Leder-Hilfsmittel-Lieferanten
- Webformula Benutzer-Verwaltung
- Umfassendes Konfigurations-Menue